



ART.-NR. : 301411

Die vielseitige Universal-Fräsmaschine ergänzt das bewährte Topmodell der VHF-Baureihe. Die Kombination von Horizontalspindel, schwenkbarem Vertikalfräskopf und großem Aufspanntisch mit einem erhöhten Drehzahlbereich und dem stufenlos regelbaren Servovorschub erweitern den breiten Einsatzbereich der VHF-Reihe. Zusammen mit der umfangreichen Ausstattung ist auch dieses Modell hervorragend für das Fräsen in Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen geeignet.

- Schwenkbarer Fräskopf mit automatischem Pinolenvorschub
- Horizontalspindel mit eigenem Antrieb
- Der Frästisch schwenkbar
- Servomotor für stufenlos regelbaren Vorschub in allen Achsen
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischaufspannfläche	1370 mm x 320 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	300 kg
Tisch Schwenkbereich r/l	45 Grad
T-Nuten, Anzahl	3 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	14 mm x 80 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	1000 mm
Verfahrweg Y-Achse	360 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindelaufnahme (vertikal)	SK 40 DIN 2080
Ausladung	178 mm - 868 mm
Abstand Vertikalspindel - Tischoberfläche	160 mm - 560 mm
Schwenkbereich Fräskopf	90 Grad
Neigung Fräskopf	45 Grad
Spindeldrehzahl (stufenlos) (L)	70 1/min - 450 1/min
Spindeldrehzahl (stufenlos) (H)	450 1/min - 3600 1/min

EILGANG

Eilgang X-/ Y-Achse	1335 mm/min
Eilgang Z-Achse	1000 mm/min

HORIZONTALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahlen	35 1/min - 1500 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	75 mm - 475 mm

VORSCHUB

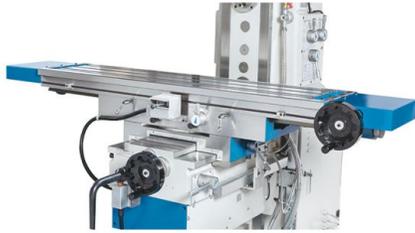
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Y-Achse	30 mm/min - 830 mm/min
Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	23 mm/min - 625 mm/min

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb (vertikal)	3.7 kW
Motorleistung Hauptantrieb (horizontal)	3 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.9 m x 1.75 m x 2.35 m
Gewicht	1950 kg



Präzisionsgeschliffene Führungsbahnen, oberflächengehärtet, langfristig präzise und unempfindlich



PRODUKTDDETAILS

- Schweres Maschinengestell in Konsolbauweise aus hochfestem HT-200 Grauguss
- Laufruhiges, präzise gefertigtes Hauptspindelgetriebe mit gehärteten und geschliffenen Zahnrädern
- Der Frästisch verfügt über eine große Aufspannfläche und kann in Längsrichtung geschwenkt werden
- Pinole des Fräskopfes ist mit einem 3-stufigen, automatischen Vorschub und einer Tiefenabschaltung ausgestattet, kann aber auch manuell verfahren werden
- Der Vertikalfräskopf ist für Bohrungen im Winkel in zwei Richtungen schwenkbar: r + l $\pm 90^\circ$; neigen v + r $\pm 45^\circ$
- Die Spindeldrehzahl des Vertikalfräskopfes ist stufenlos in einem weiten Drehzahlbereich regelbar, ein Vorgelegegetriebe garantiert kräftiges Drehmoment
- Die Vertikal- und Horizontalspindeln verfügen jeweils über einen separaten Antrieb
- Der serienmäßige Gegenhalter mit Bronzeleitlager erlaubt den Einsatz langer Fräsdorne in der Horizontalspindel
- Kraftvoller Servo-Achsmotor ermöglicht stufenlose Variation der Vorschübe in allen 3 Achsen
- Kurze Nebenzeiten durch schnelle Positionierung des Arbeitstisches mit Eilgängen in allen Achsen
- Schwenkbares Bedienpult für komfortable Bedienung
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

Spänewanne
 Kühlmittleinrichtung
 Zentralschmierung
 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Betriebsanleitung
 Anzugsstange M16
 Bedienwerkzeug
 Fräsdorn $\varnothing 27$ mm



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
 Kontaktieren Sie uns gerne!**